

ECOTRANSFER

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Leia as instruções antes da aplicação!

Seguir corretamente as orientações de uso é essencial para garantir uma aplicação eficiente, com ótimo acabamento e maior durabilidade do produto na peça. São passos simples que fazem toda a diferença na sua experiência.

TERMOPRINT

RESUMO:

*O **TERMOPRINT** é uma tecnologia de impressão digital onde a arte é impressa diretamente sobre um filme de transferência, que depois é aplicado ao tecido com o uso da prensa térmica.*

É indicada para aplicação em diversos tecidos com algodão, poliéster, mistos (algodão/poliéster), viscose e materiais sintéticos. As impressões em **TERMOPRINT** apresentam cores vivas, toque suave e ótima resistência a lavagem. Os insumos utilizados correspondem aos padrões de certificação **Oeko-Tex Standard 100**.

TRANSFERÊNCIA PARA O TECIDO:

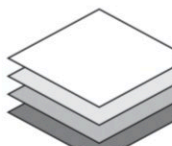
- 1) Regule sua prensa térmica de acordo com as orientações de aplicação na **tabela de instruções**.
- 2) Posicione primeiramente na prensa, o EVA enviada junto com a amostra;
- 3) Em seguida, o tecido (seu produto: camiseta, jeans, etc);
- 4) O termocolante - **TERMOPRINT**;
- 5) E por último, o papel siliconado para o caso de aplicação em tecidos e malhas finas.
- 6) Prende o conjunto e retire o *liner* de poliéster, respeitando as orientações da **tabela de instruções**.



REGULAGEM
DA PRENSA



POSICIONE O
CONJUNTO DE PEÇAS



SEQUÊNCIA
DAS PEÇAS

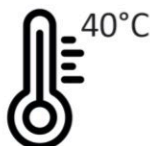


PRENDE O
CONJUNTO



REMOVA
O LINER

MANUTENÇÃO



O **TERMOPRINT** é lavável manualmente e também através de processos mecânicos a uma temperatura de até **40°C**, preferencialmente pelo lado avesso.



Para lavagens industriais, aconselhamos **fazer testes** devido a grande variedade de processos, químicos e temperaturas atualmente.



Não utilizar o ferro de passar roupa sobre a estampa.



Não seque o produto em secadora!

ECOTRANSFER

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Leia as instruções antes da aplicação!

Seguir corretamente as orientações de uso é essencial para garantir uma aplicação eficiente, com ótimo acabamento e maior durabilidade do produto na peça. São passos simples que fazem toda a diferença na sua experiência.

TERMOTAPE / TERMOTEX / ATK

RESUMO:

O **TERMOTAPE** é um filme de poliuretano, enquanto o **TERMOTEX** e o **ATK** consistem em uma base têxtil termocolante, podendo ser sublimados ou não.

São adequados para transferência em tecidos como: algodão e mistos entre algodão/poliéster/acrílico, usados em jeans, camisetas, roupas esportivas e lazer, artigos promocionais e acessórios. Todo o material é **ecologicamente inerte, livre de PVC, plastificantes ou metais pesados**, e seguem a certificação **Oeko-TexStandart 100**.

TRANSFERÊNCIA PARA O TECIDO:

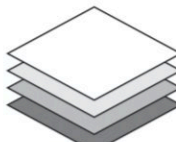
- 1) Regule sua prensa térmica de acordo com as orientações de aplicação na **tabela de instruções**.
- 2) Posicione primeiramente na prensa, o EVA enviado junto com a amostra;
- 3) Em seguida, o tecido (seu produto: camiseta, jeans, etc);
- 4) O termocolante - **TERMOTAPE**, **TERMOTEX** ou **ATK**;
- 4) E por último, o papel siliconado para o caso de aplicação em tecidos e malhas finas.
- 5) Prende o conjunto e retire o **liner** de poliéster, respeitando as orientação da **tabela de instruções**
- 6)



REGULAGEM
DA PRENSA



POSICIONE O
CONJUNTO DE PEÇAS



SEQUÊNCIA
DAS PEÇAS



PRENSE O
CONJUNTO

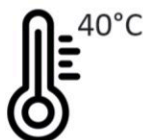


REMOVA
O LINER

OBSERVAÇÕES PARA O TERMOTAPE

- Para garantir maior durabilidade, sugerimos prensar novamente sem o **liner**, por mais 2 a 5 segundos para que o produto penetre profundamente nas fibras, promovendo assim maior flexibilidade e durabilidade no uso e nas lavagens.
- Para tecidos ou malhas muito delicadas, aconselhamos prensar de 3 a 5 segundos, retirar o **liner** e prensar novamente por mais 10 a 15 segundos. Dessa maneira evitamos que o **liner** marque o tecido ou malha.

MANUTENÇÃO



O **TERMOTAPE**, **TERMOTEX** e **ATK** é lavável manualmente e também através de processos mecânicos a uma temperatura de até **40°C**, após **72hrs** da sua aplicação.



Para lavagens industriais, aconselhamos **fazer testes** devido a grande variedade de processos, químicos e temperaturas atualmente.



Para os produtos do **TERMOTAPE: glitter, refletivo e metalizados**, aconselhamos a **lavagem manual**.



Passar com **ferro morno**, de preferência pelo **lado avesso** da peça.



Não seque o produto em secadora!

TERMOTAPE

PRODUTO	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO	FORTE: 5 BAR MÉDIA: 3-4 BAR	OBSERVAÇÕES
CORES PREMIUM	155° C - 165°C	12 - 15 seg.	FORTE - algodão MÉDIA - mistos e delicados		Retirar o liner QUENTE / MORNO
CORES BLOCKOUT	140°C	12 - 15 seg.	FORTE - algodão MÉDIA - mistos e delicados		Retirar o liner MORNO
NEON BLOCKOUT	150°C	12 - 15 seg.	FORTE - algodão MÉDIA - mistos e delicados		Retirar o liner QUENTE / MORNO
NEON TURBO	155°C	6 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO
METAL 420/430	155° C - 165°C	12 - 15 seg.	FORTE - algodão MÉDIA - mistos e delicados		Retirar o liner QUENTE / MORNO
METALIC	150° C - 160°C	12 - 15 seg.	FORTE - algodão MÉDIA - mistos e delicados		Retirar o liner FRIO
STAR	155°C	15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner FRIO
CHAMELEON	155°C	12 - 15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO/ FRIO
REFLETIVO ELASTIC	150°C	10 - 12 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO/ FRIO Para tecidos encorpados com elastano, após retirar o liner reprensar por 5 seg.
REFLETIVO CORES	165°C	12 seg.	MÉDIA		Retirar o liner QUENTE / MORNO
LUMINOUS	150°C	15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner FRIO
FLOCK	160°C	12 - 15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO
SUPER STRETCH	155°C - 160° C	12 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO/ FRIO Depois de prensado, espera de 24 horas para total aderência.
ELETRIC	155°C	12 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO / FRIO
GLITTER	160°C	12 - 15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner QUENTE / MORNO
GLOSSY	155°C	15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner FRIO
DIMENSION CORES	170°C	20 seg.	LEVE / MÉDIA		Retirar o liner FRIO
DIMENSION REFLETIVO	160°C	20 seg.	LEVE		Retirar o liner FRIO
DIMENSION TRANSPARENTE	150°C - 155°C	15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner FRIO
SILICON 2D	150°C - 160°C	10 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO / FRIO
SILICON 3D	160°C	15 seg.	LEVE		Retirar o liner MORNO / FRIO
IMPRIMÍVEL MATT	155°C	12 - 15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO
IMPRIMÍVEL BLOCKOUT	140°C	12 - 15 seg.	LEVE		Retirar o liner MORNO
IMPRIMÍVEL PEARL	155°C	12 - 15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO
IMPRIMÍVEL SILVER	140°C - 145°C	10 - 12 seg.	LEVE		Retirar o liner FRIO Para maior durabilidade da tinta e aderência do material, é preferível lavar após 1 semana após prensado.

TERMOTAPE

PRODUTO	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO	FORTE: 5 BAR MÉDIA: 3-4 BAR	OBSERVAÇÕES
IMPRIMÍVEL REFLETIVO	155°C	12 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO
IMPRIMÍVEL DIMENSION	155°C	15 seg.	MÉDIA		Retirar o liner MORNO
IMPRIMÍVEL SILICON 3D	160°C	15 seg.	LEVE		Retirar o liner MORNO / FRIO
BOLD CORES	145°C - 150°C	15 seg.	LEVE / MÉDIA		Retirar o liner MORNO
BOLD NEON	145°C - 150°C	15 seg.	LEVE / MÉDIA		Retirar o liner MORNO
BOLD GLITTER	145°C - 150°C	15 seg.	LEVE / MÉDIA		Retirar o liner MORNO
HOLO DOT	155°C - 160°C	12 - 15 seg.	LEVE / MÉDIA		Retirar o liner MORNO
MIRROR SPECTRUM	160°C	15 seg.	LEVE / MÉDIA		Retirar o liner FRIO

TERMOTEX / ATK

PRODUTO	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO	FORTE: 5 BAR MÉDIA: 3-4 BAR	OBSERVAÇÕES
TERMOTEX SKIN LEVE	160°C	15 seg.	FORTE		Retirar o liner FRIO
TERMOTEX GLOSSY LEVE	160°C	15 seg.	FORTE		Retirar o liner FRIO
TERMOTEX SKIN PESADO	160°C	20 seg.	FORTE		Retirar o liner FRIO
TERMOTEX GLOSSY PESADO	160°C	20 seg.	FORTE		Retirar o liner FRIO
ATK CORES	150°C - 155°C	20 seg.	MÉDIA		_____
ATK SUBLIMÁTICO	165°C	20 seg.	FORTE		_____
PATCH	150°C - 155°C	Prensar por 15 seg. retirar o liner e prensar por mais 5 seg.	MÉDIA		Retirar o liner FRIO

TERMOPRINT

PRODUTO	TEMPERATURA	TEMPO	PRESSÃO	FORTE: 5 BAR MÉDIA: 3-4 BAR	OBSERVAÇÕES
TERMOPRINT FRIO	160°C	10 seg.	MÉDIA / FORTE		Retirar o liner FRIO
TERMOPRINT MORNO	160°C	10 seg.	MÉDIA / FORTE		Retirar o liner MORNO

Em caso de dúvidas, entre em contato com nosso suporte técnico pelo nosso chat de atendimento:

44 3026-3696 

ECOTRANSFER